



GOBIERNO REGIONAL AYACUCHO

"Año de la Lucha contra la Corrupción y la Impunidad"

GOBIERNO REGIONAL DE AYACUCHO  
DIRECCIÓN REGIONAL DE EDUCACIÓN DE AYACUCHO  
UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL DE VILCAS HUAMAN



Lunes, 06 de mayo 2019. Horas 10:00 am

# CONVOCATORIA

El Comité Evaluadora del **CAS** de las **II.EE.** de Jornada Escolar Completa (**JEC**) de la Unidad de Gestión Educativa Local de Vilcas Huamán, **CONVOCA**, al Concurso Público de Selección de Contrato Administrativo de Servicios (**CAS**) con **Nuevos Perfiles**, conforme al **OFICIO N° 3041-2019-MINEDU/VMGP/DIGEBR-DES** en los diferentes puestos laborales, en concordancia a la **Resolución Viceministerial N° 030-2019-MINEDU**. Para lo cual, se establece el **Cronograma y Fases del Proceso**, en cada una de los Términos de Referencia (**TDR**), ubicar en: [http://www.ugelvilcashuaman.gob.pe/index.php?\\_cas\\_2017&s=cas](http://www.ugelvilcashuaman.gob.pe/index.php?_cas_2017&s=cas)

CAS N°	PUESTOS LABORALES	VACANTE
CAS N° 012	COORDINADOR(a) DE INNOVACIÓN Y SOPORTE TECNOLÓGICO PARA LA IEP. "GENERAL CORDOVA" DE VILCAS HUAMAN.	02
CAS N° 013	COORDINADOR(a) DE INNOVACION Y SOPORTE TECNOLÓGICO PARA LA IEP. "CORAZON DE JESUS" DE SAURAMA.	01
CAS N° 014	COORDINADOR(a) DE INNOVACION Y SOPORTE TECNOLÓGICO PARA LA IEP. "VICTOR ANDRES BELAUNDE" DE VISCHONGO	01
CAS N° 015	PSICOLOGO(a) PARA LA IEP. "GENERAL CORDOVA" DE VILCAS HUAMAN	01
CAS N° 016	PSICOLOGO(a) PARA LA IEP. "CORAZON DE JESUS" DE SAURAMA	01
CAS N° 017	PSICOLOGO(a) PARA LA IEP. "VICTOR ANDRES BELAUNDE" DE VISCHONGO	01
CAS N° 018	APOYO EDUCATIVO PARA LA IEP. "GENERAL CORDOVA" DE VILCAS HUAMAN	02
CAS N° 019	APOYO EDUCATIVO PARA LA IEP. "CORAZON DE JESUS" DE SAURAMA	01
CAS N° 020	APOYO EDUCATIVO PARA LA IEP. "VICTOR ANDRES BELAUNDE" DE VISCHONGO	01
CAS N° 021	SECRETARIA(o) PARA LA IEP. "CORAZON DE JESUS" DE JESUS DE SAURAMA	01

**OBS:** El cronograma de selección de Contrato Administrativo de Servicios (**CAS**) se encuentra en cada una, de los Términos de Referencia (**TDR**) y la presentación de expediente es, a partir de: **07-MAY-2019** hasta el **13-MAY-2019**, los mismo que deberán ingresar a través de Mesa de Partes de la UGEL Vilcas Huamán.

El Comité Evaluadora del **CAS** de **IIIEE.**

